APROVADO PELA CONGREGAÇÃO DO INSTITUTO DE QUIMICA DA UFBA EM 08.10.2012

****

PARCERIAS

Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado da Bahia- FAPESB

Conselho Regional de Química VII Região - CRQ VII

Comitê de Fomento Industrial de Camaçari - Cofic

Federação das Indústrias do Estado da Bahia - FIEB

Fundação CefetBahia

BRASKEM

Brasilgás

Dow

República Federativa do Brasil
Ministério da Educação

Universidade Federal da Bahia
Pró-Reitoria de Extensão

CERTIFICADO

Certificamos que **CEILA CRISTIANE DE OLIVEIRA RODRIGUES PAIVA**, professor (a) de AMERICA DOURADA - COLÉGIO ESTADUAL SÃO SEBASTIÃO, participou da **VIII OLIMPÍADA BAIANA DE QUÍMICA**, promovida pelo **Instituto de Química** da **Universidade Federal da Bahia**, sob a coordenação do professor **LAFAIETE ALMEIDA CARDOSO**, realizada em **03.08.2013**, com carga horária de **4** horas.

Salvador, 23 de agosto de 2013

Blandina Felipe Viana
Pró-Reitora de Extensão