APROVADO PELA CONGREGAÇÃO DO INSTITUTO DE QUIMICA DA UFBA EM 17.08.2006

****

PARCERIAS

Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado da Bahia- FAPESB
Conselho Regional de Química VII Região - CRQ VII
Comitê de Fomento Industrial de Camaçari - Cofic
Federação das Indústrias do Estado da Bahia - FIEB
Fundação CefetBahia
BRASKEM
Brasilgás
Dow

República Federativa do Brasil
Ministério da Educação

Universidade Federal da Bahia
Pró-Reitoria de Extensão Universitária

CERTIFICADO

Certificamos que **CEILA CRISTIANE DE OLIVEIRA RODRIGUES PAIVA**, professor (a) de **AMERICA DOURADA - COLEGIO ESTADUAL SAO SEBASTIAO**, participou da **XI OLIMPÍADA BAIANA DE QUÍMICA**, promovida pelo **Instituto de Química da Universidade Federal da Bahia**, sob a coordenação do professor **LAFAIETE ALMEIDA CARDOSO**, realizada em **01.08.2016**, com carga horária de **04** horas.

Salvador, 20 de outubro de 2016

Fabiana Dultra Britto
Pró-Reitora de Extensão Universitária

Lafaiete Almeida Cardoso

Coordenador